

# 普翊电子(东莞)有限公司

PUYI Electronics (Dong guan) Co., Ltd



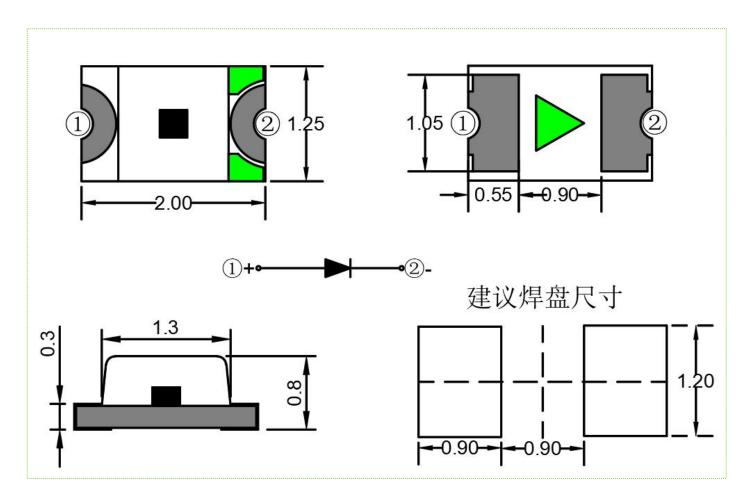
客户名称 (Customer Name)	
产品名称 (Product Name)	0805 黄灯
产品型号 (Product Model)	AAV-004. Y001
客户料号 Customer part NO)	
承认日期 (Accept Date)	



# ■ 产品描述

- 外观尺寸(L/W/H): 2.0×1.25×0.8mm
- 发光颜色: 黄光
- 胶体:透明平面胶体
- EIA 规范标准包装
- 环保产品,符合 ROHS 要求
- 适用于自动贴片机
- 适用于红外线回流焊制程

### ■ 外形尺寸



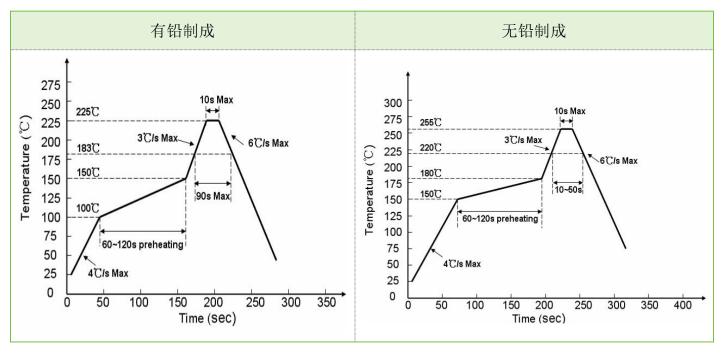
说明: ①单位: 毫米 (mm);

②公差: 如无特别标注则为±0.10mm。

www.aavled.com 第 1 页 共 11 页



### ■ 建议回流焊温度曲线



### ■ 最大绝对额定值(@Ta=25°C)

参数	符号	最大额定值	单位	备注
消耗功率	Pd	60	mW	
最大脉冲电流	IFP	80	mA	1/10占空比,0.1ms脉宽
正向直流工作电流	IF	20	mA	
反向电压	VR	5	V	
静电放电	ESD	1500	V	HBM模式
工作环境温度	Topr	-30°C ~ + 85°C		
存储环境温度	Tstg	-40°C ~ + 85°C		
焊接条件	Tsol	回流焊 : 260°C ,10s 手动焊 : 350°C ,3s		

www.aavled.com 第 2 页 共 11 页



# ■ 光电参数(@Ta=25℃)

参数	符号	最小值	代表值	最大值	单位	测试条件
光强	IV	75		220	mcd	IF =20mA
正向电压	VF	1.8		2. 4	V	IF =20mA
反向电流	IR			5	um	VR=5V
主波长	λd	586		595	nm	IF =20mA
半光强视角	2 θ 1/2		120		deg	IF =20mA

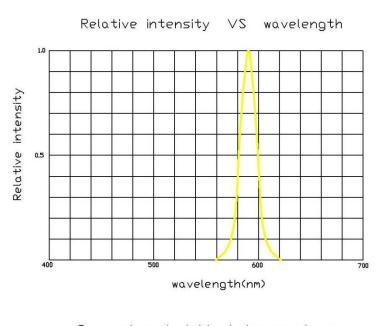
# ■ 分档(@Ta=25℃)

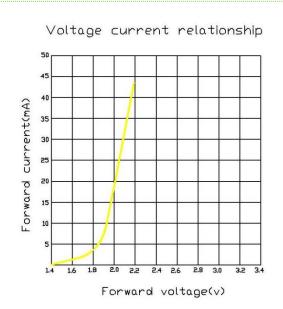
分类	代码	最小值	最大值	单位	测试电流
	Н	75	100		
亮度分档	I	100	135	mcd	IE- 20m4
<b>元</b> 及刀怕	J	135	170	ilica	IF= 20mA
	K	170	220		
	1E	1.8	2.0		
电压分档	2A	2.0	2. 2	V	IF =20mA
	2B	2. 2	2. 4		
波长分档	Ү3	586	589		
	Y4	589	592	nm	IF =20mA
	Y5	592	595		

www.aavled.com 第 3 页 共 11 页

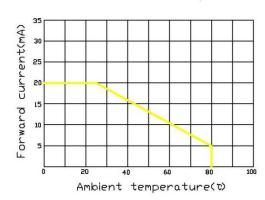


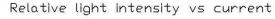
## ■ 光电参数代表值特征曲线(@Ta=25°C)

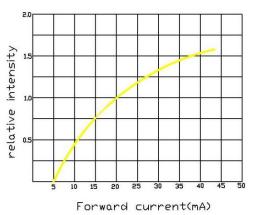


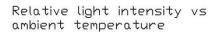


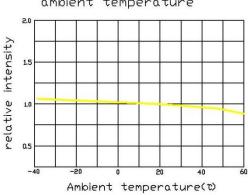


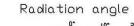


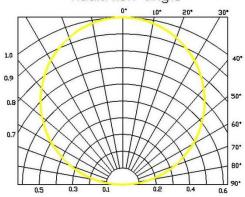












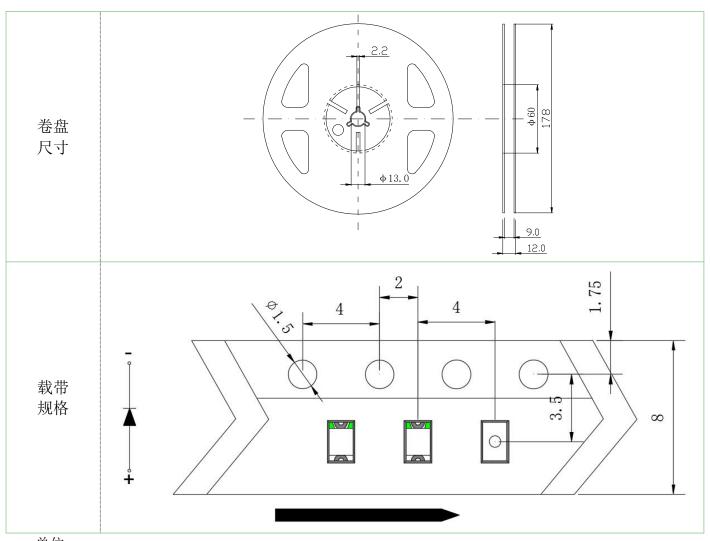
www.aavled.com 第 4 页 共 11 页



# ■ 标签标识

参数	符号	单位	误差
光强	IV	mcd	± 15%
波长	λd	nm	±2nm
电压	VF	V	± 0.1V

# ■ 包装载带与圆盘尺寸

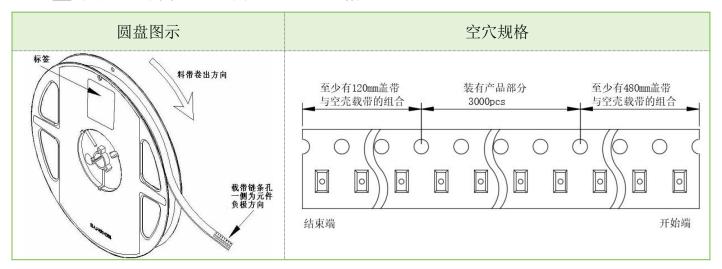


单位: mm; 误差: ±0.15mm

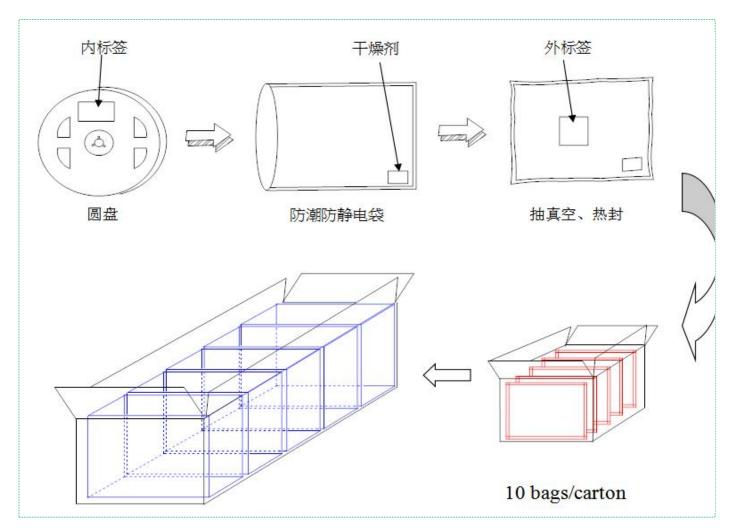
www.aavled.com 第 5 页 共 11 页



# ■ 圆盘及载带卷出方向及空穴规格



### ■ 内包装及外包装



www.aavled.com 第 6 页 共 11 页



# ■ 信赖性实验

序号	Test Item (测试项目)	Ref. Standard (参考标准)	Test Conditions (测试条件)	Note (备注)	Conclusion (结论)
1	Reflow Soldering (回流焊)	JESD22-B106	Ts1d=260℃,10s ec	3 times	0/20
2	Temperature Cycle (温度循环)	JESD22-A104	85°C (30Min)~ 25°C (5min)~ -40°C (30Min)	300 cycle	0/20
3	Thermal Shock (冷热冲击)	JESD22-A106	-40℃(15Min)~ 115℃(15Min)/ 切换时间 5Min	200 cycle	0/20
4	High Temperature Storage (高温存储)	JESD22-A103	Ta=100℃	1000 hrs	0/20
5	Low Temperature Storage (低温存储)	JESD22-A119	Ta=-40°C	1000 hrs	0/20
6	Life Test (常温老化测试)	JESD22-A108	Ta=25℃ IF=20mA	1000 hrs	0/20
7	Pulsed Operating Life (脉冲测试)	企业标准	IFP=规格设计、 脉冲宽度≤ 10ms,占空比≤ 10%,高温通电脉 冲测试(100± 5℃-20毫安-脉 冲 2.0HZ)	168hrs	0/20
8	Double 85 Aging attenuation experiment 双 85 老 化衰减实验	企业标准	85±5℃/85± 5%RH;	1000hrs	0/20

www.aavled.com 第 7 页 共 11 页



### ■ 失效标准

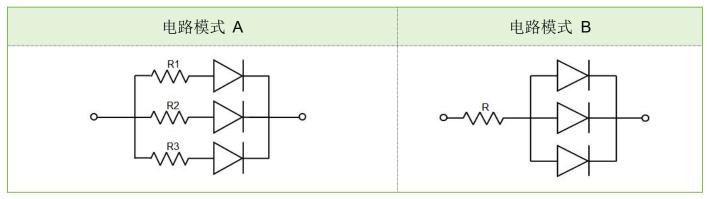
标准 #	项目	测试条件	失效标准
	正向电压(VF)	IF=20mA	>U. S. L*1. 1
# 1	光强(IV)	IF=20mA	<l. 7<="" l*0.="" s.="" td=""></l.>
	反向电流(IR)	VR=5V	>U. S. L*2. 0
# 2	焊接可靠性	/	锡膏覆盖焊盘比例小于 95%

★ U.S.L: 规格上限★ L.S.L: 规格下限

### ■ 使用注意事项

#### ◆ 使用

- LED 是电流驱动元件,电压的细微变化会产生较大的电流波动,导致元件遭到破坏。 客户应使用电阻串联作限流保护。
- 为了确保多颗 LED 并联使用时光色一致,建议每条支路使用单独电阻,如下图模式 A 所示;如采用下图模式 B 所示电路, LED 光色可能因每一颗 LED 不同的伏安特性而造成光色差异。



- 过高的温度会影响 LED 的亮度以及其他性能, 所以为使 LED 有较好的性能表现,应将 LED 远离热源。
- 光电参数公差:

www.aavled.com 第 8 页 共 11 页



#### ◆ 存储

- 建议储存环境为: 温度 5~30° C, 湿度 60%RH 以下;
- LED 是湿度敏感元件,为避免元件吸湿,建议打开包装后,将其储存在有干燥剂的密闭容器内,或者储存在氦气防潮柜内;
- 打开包装后,元件应该在168小时(7天)内使用;且贴片后应尽快完成焊接;
- 如果干燥剂失效或者元件暴露于空气中超过 168 小时 (7 天),应做除湿处理; 烘烤条件: 60℃/24 小时。

#### ◆ ESD 静电防护

LED (特别使用 InGaN 结构晶片的蓝色、翠绿色、紫色、白色、粉红 LED) 是静电敏感元件,静电或者电流过载会破坏 LED 结构。LED 受到静电伤害或电流过载可能会导致性能异常,比如漏电流过大,VF 变低,或者无法点亮等等。所以请注意以下事项:

- 接触 LED 时应佩戴防静电腕带或者防静电手套;
- 所有的机器设备、工制具、工作桌、料架等等,应该做适当的接地保护(接地阻抗值 10 Ω 以内);
- 储存或搬运 LED 应使用防静电料袋、防静电盒以及防静电周转箱,严禁使用普通塑料制品;
- 建议在作业过程中,使用离子风扇来抑制静电的产生。

#### ◆ 清洗

建议使用异丙醇等醇类溶液清洗 LED, 严禁使用腐蚀性溶液清洗。

#### ◆ 焊接

- 回流焊焊接条件参考第一页温度曲线;
- 回流焊焊接次数不得超过两次;
- 只建议在修理和重工的情况下使用手工焊接,最高焊接温度不应超过300度,且须在3秒内完成。

烙铁最大功率应不超过 30W;

www.aavled.com 第 9 页 共 11 页



● 焊接过程中,严禁在高温情况下碰触胶体,焊接后,禁止对胶体施加外力,禁止弯折 PCB, 避免元件受到撞击。

#### ◆ 其他

- 本规格所描述的 LED 定义应用在普通的的电子设备范围(例如办公设备、通讯设备等等)。如果有更为严苛的信赖度要求,特别是当元件失效或故障时可能会直接危害到生命和健康时(如航天、运输、交通、医疗器械、安全保护等等),请事先知会敝司业务人员;
- 高亮度 LED 产品点亮时可能会对人眼造成伤害,应避免从正上方直视;
- 出于持续改善的目的,产品外观和参数规格可能会在没有预先通知的情况下作改良性变化。

www.aavled.com 第 10 页 共 11 页