



AAV LED 制照者

普翊电子（东莞）有限公司

PUYI Electronics (Dong guan) Co., Ltd

# 承认书

Specification for approval



客户名称  
(Customer Name)

\_\_\_\_\_

产品名称  
(Product Name)

3010 侧面红绿共阳

产品型号  
(Product Model)

AAV-055A. RG-2307114-06

客户料号  
(Customer part NO)

\_\_\_\_\_

承认日期  
(Accept Date)

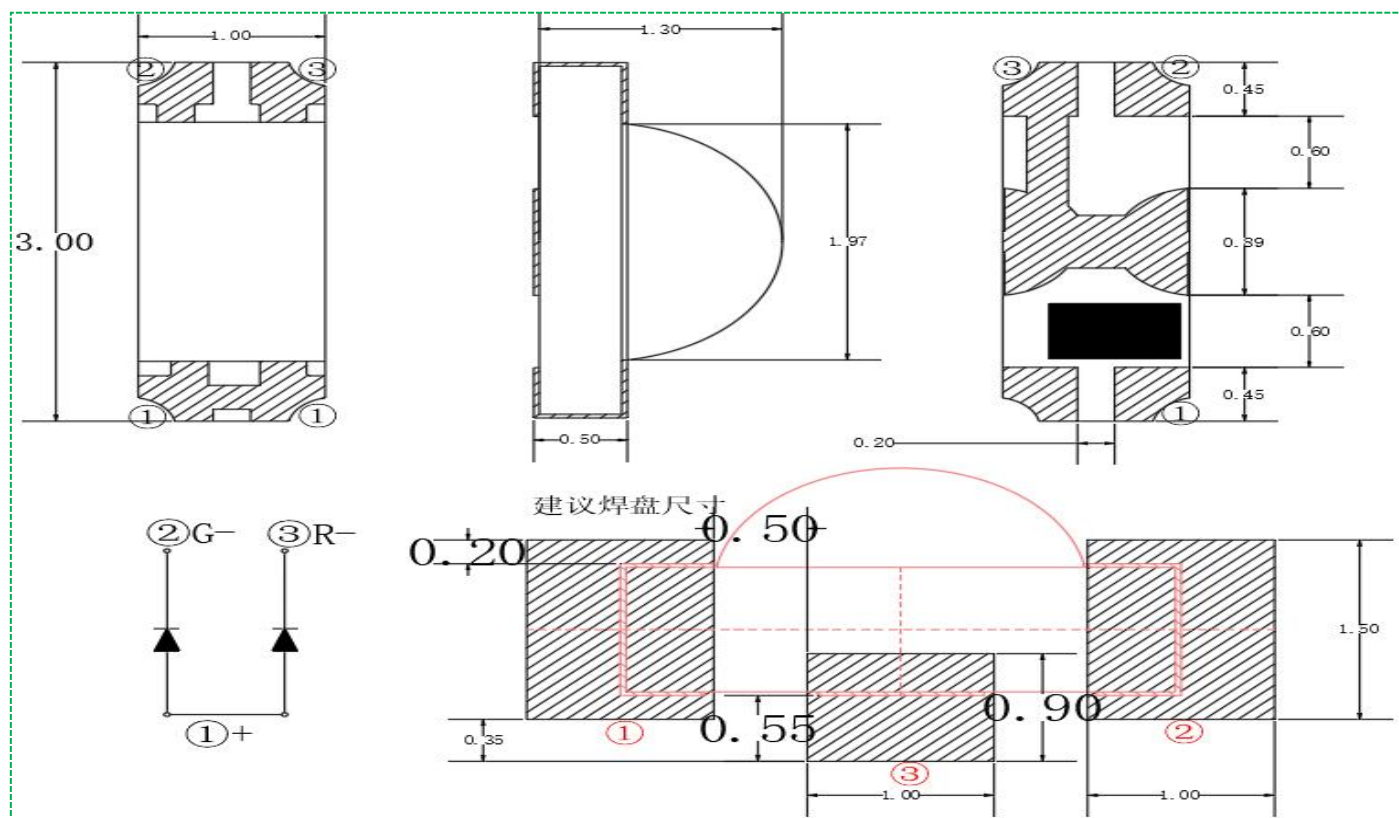
\_\_\_\_\_



## ■ 产品描述

- 外观尺寸(L/W/H): 3.0×1.0×1.3mm
- 发光颜色/晶元材质: 红光/AlGaInp、绿光/InGaN
- 胶体: 透明弧形胶体
- EIA规范标准包装
- 环保产品, 符合ROHS要求
- 适用于自动贴片机
- 适用于红外线回流焊制程

## ■ 外形尺寸

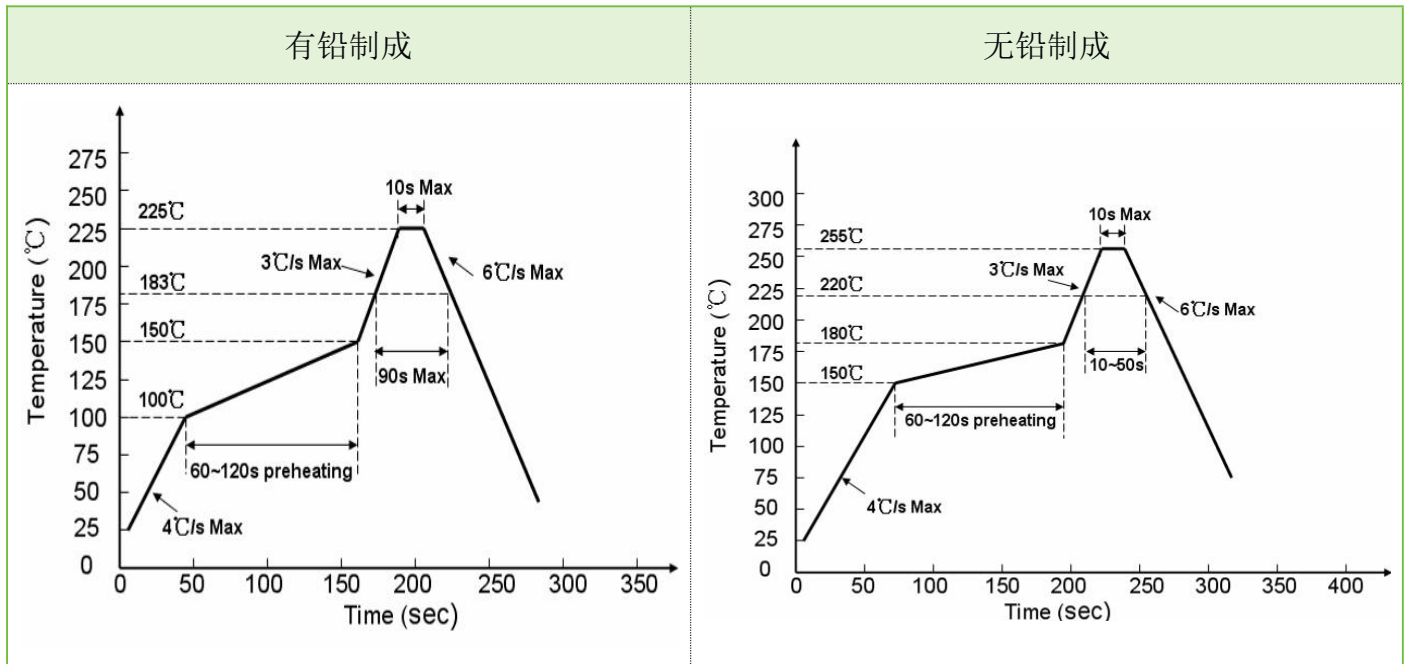


说明: ①单位: 毫米 (mm);

②公差: 如无特别标注则为±0.10mm。



## ■ 建议回流焊温度曲线



## ■ 最大绝对额定值 (@Ta=25°C)

参数	符号	最大额定值		单位	备注
消耗功率	Pd	R	80	mW	
		G	100	mW	
最大脉冲电流	IFP	R	100	mA	1/10占空比, 0.1ms脉宽
		G	100	mA	
正向直流工作电流	IF	R	25	mA	
		G	25	mA	
反向电压	VR	5		V	
静电放电	ESD	2000		V	HBM模式
工作环境温度	Topr	-40°C ~ + 85°C			
存储环境温度	Tstg	-40°C ~ + 90°C			
焊接条件	Tsol	回流焊 : 260°C , 10s			
		手动焊 : 350°C , 3s			

## ■ 光电参数 (@Ta=25℃)

参数	符号		最小值	代表值	最大值	单位	测试条件
光强	IV	R	130	---	280	mcd	IF =20mA
		G	690	---	1300		
正向电压	VF	R	1.8	---	2.4	V	IF =20mA
		G	2.8	---	3.4		
波长	$\lambda_d$	R	617	---	626	nm	IF =20mA
		G	519	---	528		
反向电流	IR		---	---	5	uA	VR=5V
半光强视角	$2\theta_{1/2}$		---	120	---	deg	IF =20mA

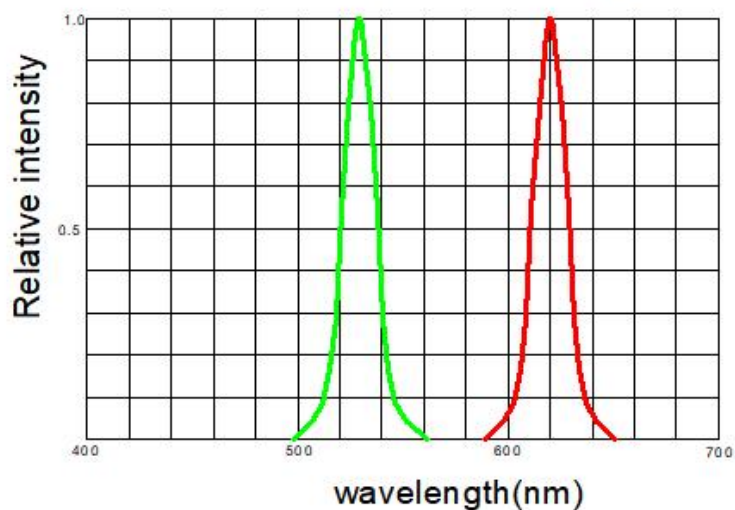
## ■ 分档 (@Ta=25℃)

分类	代码		最小值	最大值	单位	测试电流
亮度分档	R	J	130	170	mcd	IF =20mA
		K	170	220		
		L	220	280		
	G	Q	690	850		
		R	850	1050		
		S	1050	1300		
电压分档	R	1E	1.8	2.0	V	IF =20mA
		2A	2.0	2.2		
		2B	2.2	2.4		
	G	2E	2.8	3.0		
		3A	3.0	3.2		
		3B	3.2	3.4		
波段分档	R	R2	617	620	nm	IF =20mA
		R3	620	623		
		R4	623	626		
	G	G4	519	522		
		G5	522	525		
		G6	525	528		

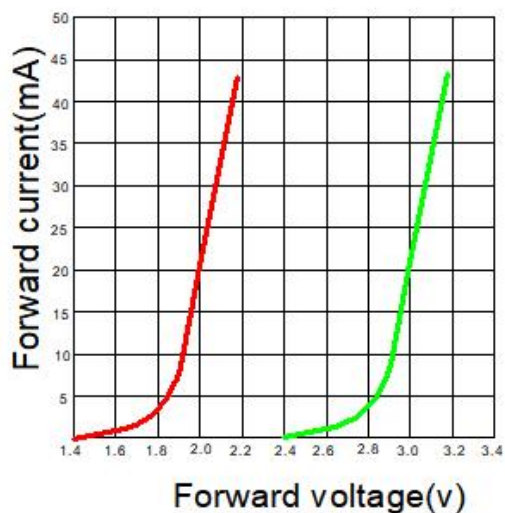


■ 光电参数代表值特征曲线 (@Ta=25℃)

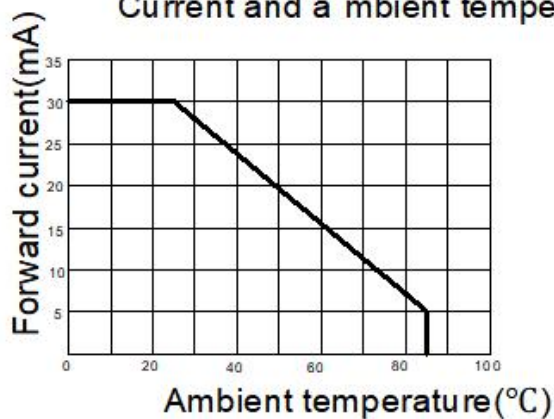
Relative intensity VS wavelength



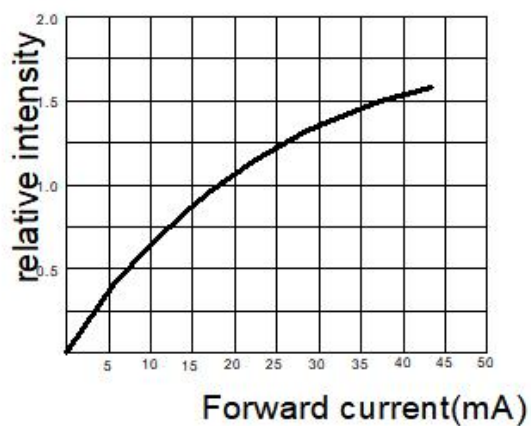
Voltage current relationship



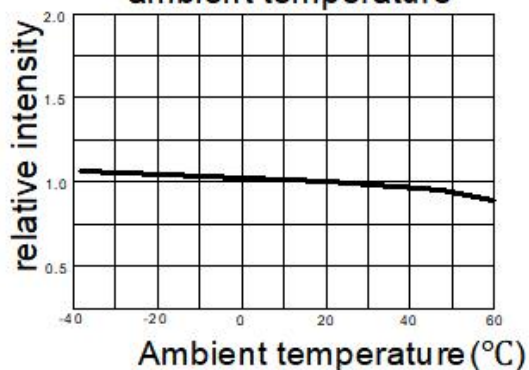
Current and ambient temperature



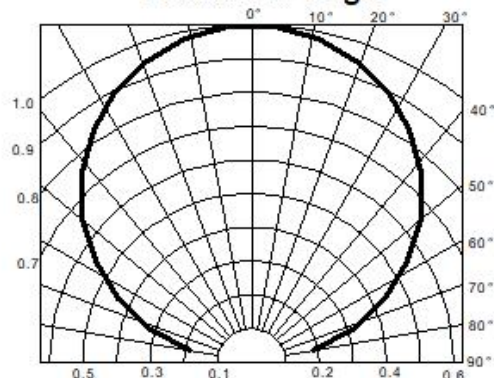
Relative light intensity vs current



Relative light intensity vs ambient temperature



Radiation angle



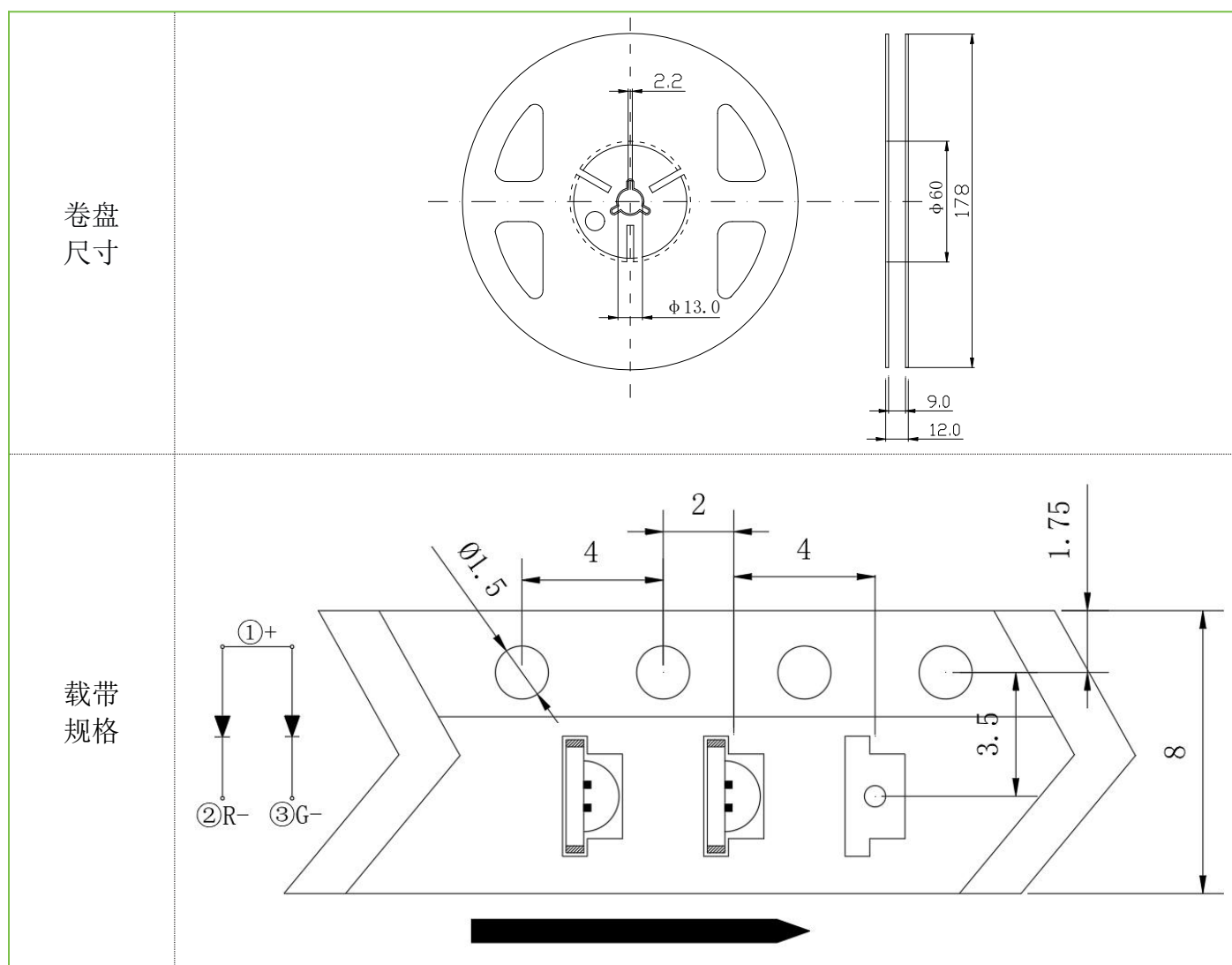




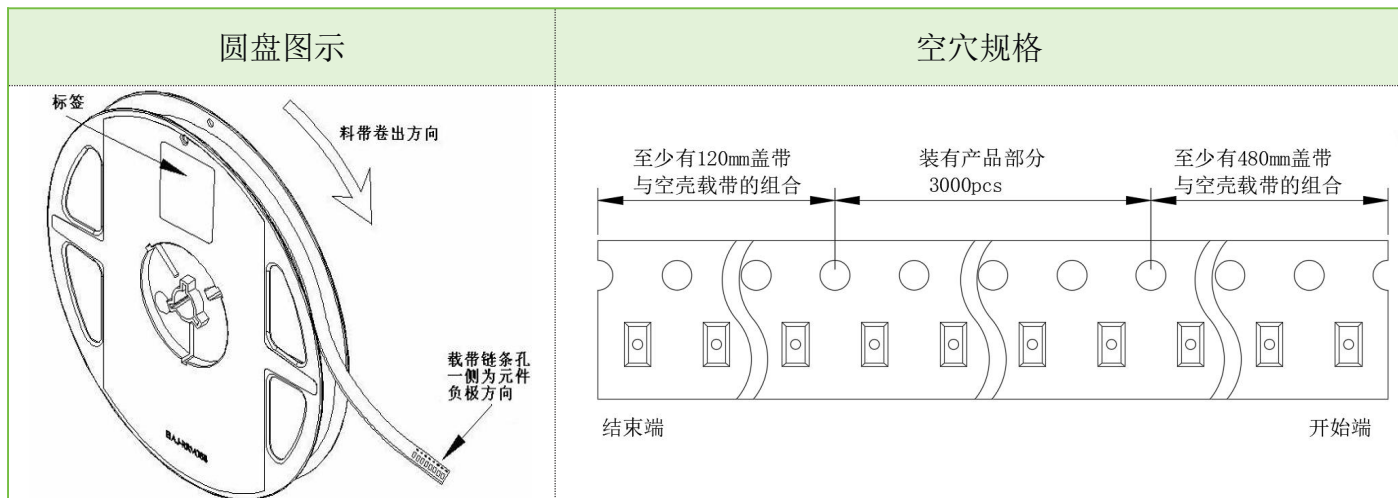
## ■ 标签标识

参数	符号	单位	误差
光强	IV	mcd	± 15%
波长	$\lambda_d$	nm	± 2nm
电压	VF	V	± 0.1V

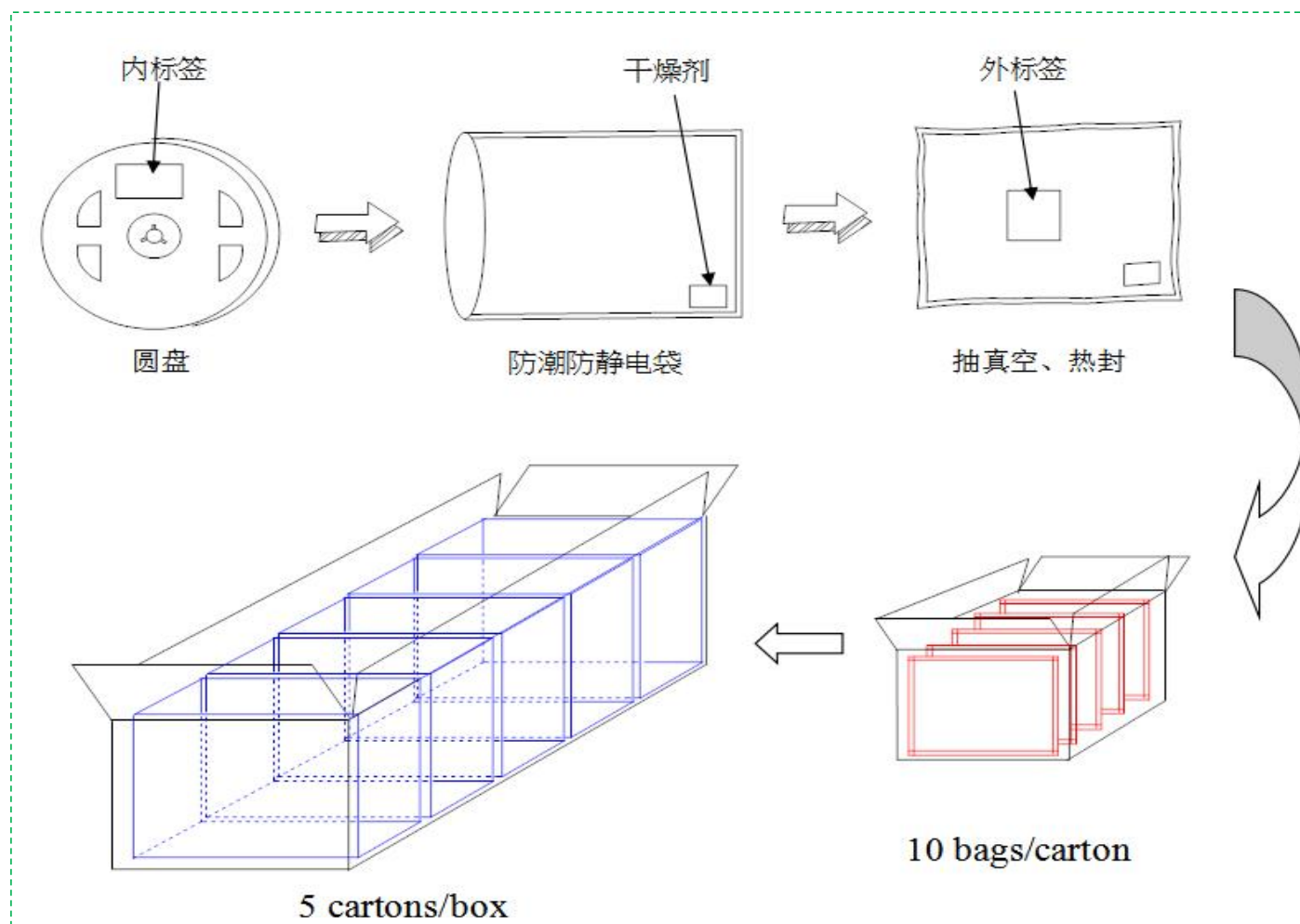
## ■ 包装载带与圆盘尺寸



## ■ 圆盘及载带卷出方向及空穴规格



## ■ 内包装及外包装





## ■ 信赖性实验

序号	Test Item(测试项目)	Reference (参考标准)	Item Test Conditions (测试条件)	Duration/Cycle(周期时间)	Sample Size (样品数量)	Ac/Re
1	Reflow Soldering (回流焊)	JESD22-B106	Tsld=260±10℃, ≤10sec	3times	22	0/1
2	Temperature Cycle (温度循环)	JESD22-A104	85℃±5℃ (30Min)~25℃±5℃ (5min) ~ -40℃±5℃ (30Min)	100 cycle	22	0/1
3	Thermal Shock(冷热冲击)	JESD22-A105	-40℃ (15Min) ~105℃ (15Min)/切换时间小于 1Min	100 cycle	22	0/1
4	High Temperature Storage (高温储存)	JESD22-A108	Ta=100±5℃	1000hrs	22	0/1
5	Humidity Heat Storage (高温高湿老化)	JESD22-A101	85±5℃/85±5%RH;	1000hrs	22	0/1
6	Low Temperature Storage (低温存储)	JESD22-A119	Ta=-40±5℃	1000hrs	22	0/1
7	Life Test (常温老化)	EIAJED-4701100103	Ta=25±5℃ IF=20mA	1000hrs	22	0/1
8	High Temperature Life Test (高温老化)	JESD22-A108	Ta=100±5℃ IF=5mA	1000hrs	22	0/1
9	Low Temperature Life Test (低温老化)	EIAJED-4701200202	Ta=-40±5℃ IF=20mA	1000hrs	22	0/1



## ■ 失效标准

Criteria for Judging (判定标准)				
Item (项目)	Symbol (类别)	Condition (条件)	Criteria for Judgment of Pass (判定合格标准)	
			Min	Max
Forward Voltage (正向电压)	Vf	IF=20mA	—	USL*1×1.1
Reverse Current (反向电流)	IR	VR= 5V	—	10 μA
Luminous /Intensity 光通量/光强	Φ /Iv	IF=20mA	LSL*2×0.7	—

Note:

USL\*1: Upper Specification Level /判定上限

LSL\*2: Lower Specification Level/判定下限

## ■ 使用注意事项

### ◆ 使用

- 过高的温度会影响 LED 的亮度以及其他性能， 所以为使 LED 有较好的性能表现， 应将 LED 远离热源。

- 光电参数公差：

正向电压 (REF / VF) : ± 0.1V	亮度 (CAT / IV) : ± 15%	波长 (HUE / XY) : ± 2nm
--------------------------	-----------------------	-----------------------

### ◆ 存储

- 建议储存环境为： 温度 5~30° C， 湿度 60%RH 以下；
- LED 是湿度敏感元件， 为避免元件吸湿， 建议打开包装后， 将其储存在有干燥剂的密闭容器内， 或者储存在氮气防潮柜内；
- 打开包装后， 元件应该在 168 小时（7 天）内使用； 且贴片后应尽快完成焊接；
- 如果干燥剂失效或者元件暴露于空气中超过 168 小时（7 天）， 应做除湿处理；  
烘烤条件： 60℃/24 小时。

#### ◆ ESD 静电防护

LED（特别使用 InGaN 结构晶片的蓝色、翠绿色、紫色、白色、粉红 LED）是静电敏感元件，静电或者电流过载会破坏 LED 结构。LED 受到静电伤害或电流过载可能会导致性能异常，比如漏电流过大，VF 变低，或者无法点亮等等。所以请注意以下事项：

- 接触 LED 时应佩戴防静电腕带或者防静电手套；
- 所有的机器设备、工制具、工作桌、料架等等，应该做适当的接地保护（接地阻抗值  $10\ \Omega$  以内）；
- 储存或搬运 LED 应使用防静电料袋、防静电盒以及防静电周转箱，严禁使用普通塑料制品；
- 建议在作业过程中，使用离子风扇来抑制静电的产生；

#### ◆ 清洗

建议使用异丙醇等醇类溶液清洗 LED，严禁使用腐蚀性溶液清洗。

#### ◆ 焊接

- 回流焊焊接条件参考第一页温度曲线；
- 回流焊焊接次数不得超过两次；
- 只建议在修理和重工的情况下使用手工焊接，最高焊接温度不应超过 300 度，且须在 3 秒内完成。烙铁最大功率应不超过 30W；
- 焊接过程中，严禁在高温情况下碰触胶体；焊接后，禁止对胶体施加外力，禁止弯折 PCB，避免元件受到撞击。

#### ◆ 其他

- 本规格所描述的 LED 定义应用在普通的电子设备范围（例如办公设备、通讯设备等等）。如果有更为严苛的信赖度要求，特别是当元件失效或故障时可能会直接危害到生命和健康时（如航天、运输、交通、医疗器械、安全保护等等），请事先知会敝司业务人员；
- 高亮度 LED 产品点亮时可能会对人眼造成伤害，应避免从正上方直视；
- 出于持续改善的目的，产品外观和参数规格可能会在没有预先通知的情况下作改良性变化。



## ■ 版本更新

修订次数	修订内容	修订日期	修订人	版次
1	新建文件	2023-6-13	汤叶飞	A/0